

Схема сборки консольных стеллажей.

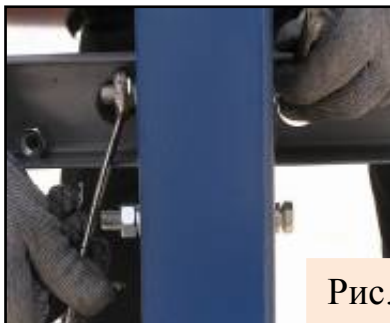


Рис.1

1. Поставить стойки в вертикальное положение на необходимое расстояние (не более 1200 мм по центру стоек).

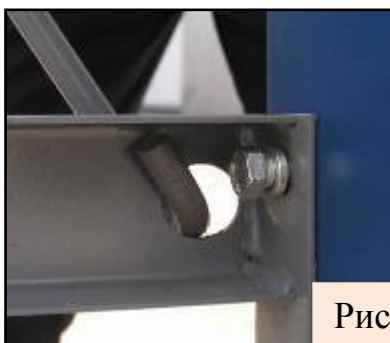


Рис.2

2. Наживить метизы крепления стяжки к стойке (положение нижней стяжки не более 200 мм от башмака стойки, рис.1).



Рис.3

3. Зацепить крестовины жёсткости через отверстия в стяжке (рис.2) и зажать при помощи втулки (рис.3).



Рис.4

4. Установить консоли на стойку на необходимую высоту (рис.4).



Рис.5

5. Установить ограничительные штыри на консоли, если они входят в комплектацию.

6. После окончательной затяжки всех резьбовых соединений, необходимо произвести проверку вертикальности стоек по отвесу. Отклонение от вертикали не должно превышать 2 мм на длине 1000 мм стойки и не более 0,1% от всей высоты. При превышении указанных размеров, положение стоек отрегулируйте подкладками.

7. Далее произведите разметку мест под анкерные болты и засверлите отверстия на глубину 120–130 мм.

8. Окончательно установите стойки на проектные места и зафиксируйте распорными анкерными болтами 12x120 (минимум 120 мм), имеющими разрезные дюбеля и распорные втулки.

9. Полы должны соответствовать СНиП 2.03.13-88 «Полы» и Рекомендациям по проектированию полов (в развитии СНиП 2.03.13-88 «Полы» МДС 31-1.98 (АО ЦНИИ промзданий))



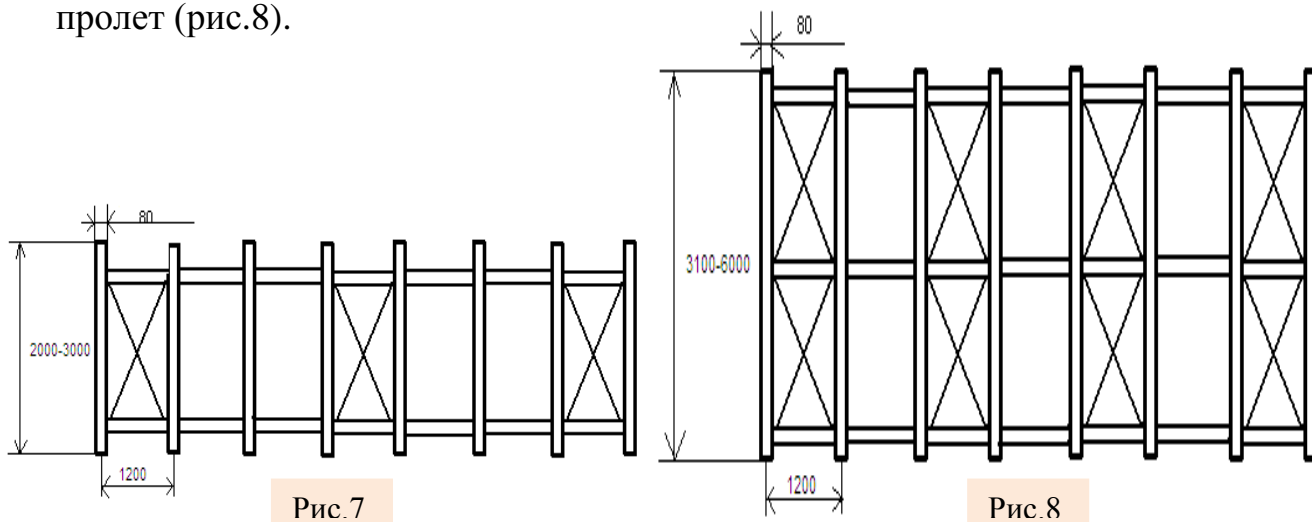
Рис.6

Если Вы следовали нашим инструкциям, у Вас должен получиться стеллаж как на рисунке 6.

10. Для формирования линеек стеллажей с шагом 1200 мм требуется установка стяжек и крестовин жесткости по следующей схеме:

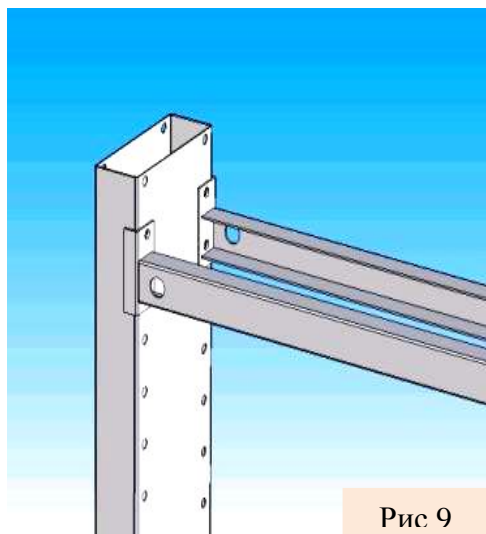
Крестовины:

при высоте стеллажа до 3м – 1 крестовина в каждый третий пролет (рис.7); при высоте стеллажа от 3 до 6м – 2 крестовины в каждый второй пролет (рис.8).



Стяжки:

при высоте стеллажа до 3м – по 2 стяжки в каждом пролете по высоте (рис.7); при высоте стеллажа от 3 до 6м – по 3 стяжки в каждом пролете по высоте (рис.8); на стойки шириной от 270мм – количество стяжек удваивается (рис.9). В этом состоит отличие стяжек типа 1 от стяжек типа 2.



Обращаем Ваше внимание, что для стоек типа 1 используются стяжки типа 1, для стоек типа 2 – стяжки типа 2.

Стяжки типа 1 отличаются от стяжек типа 2 толщиной используемого металла. Стяжки типа 1 имеют толщину металла 2 мм, типа 2 – 3 мм.